

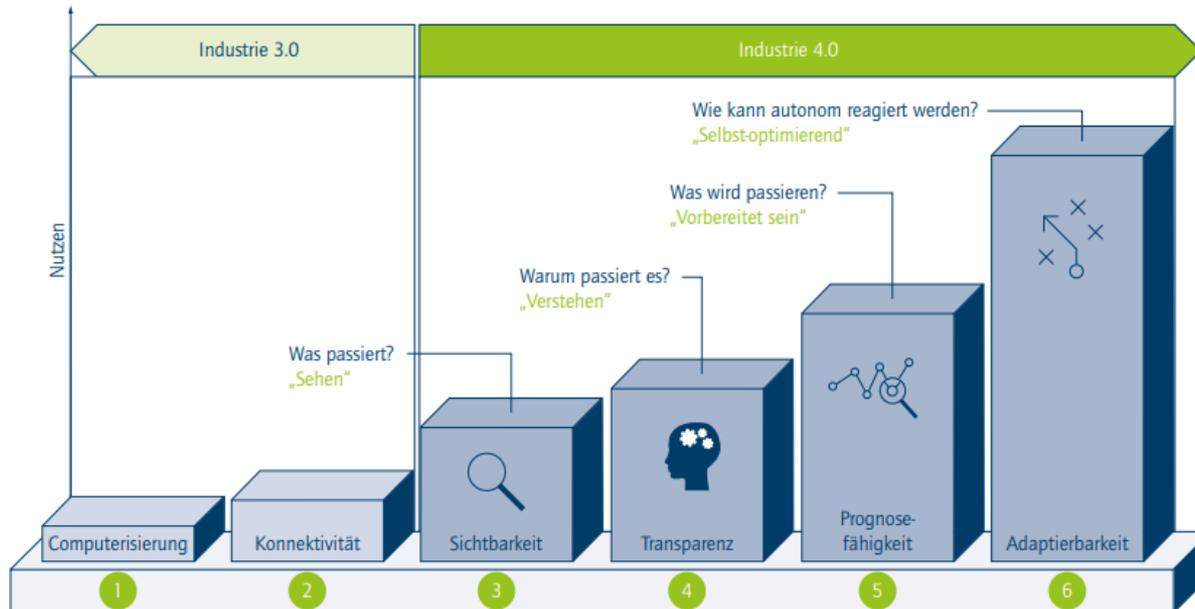
COMPUTERSYSTEME

Member of ACP Group

OT needs IT

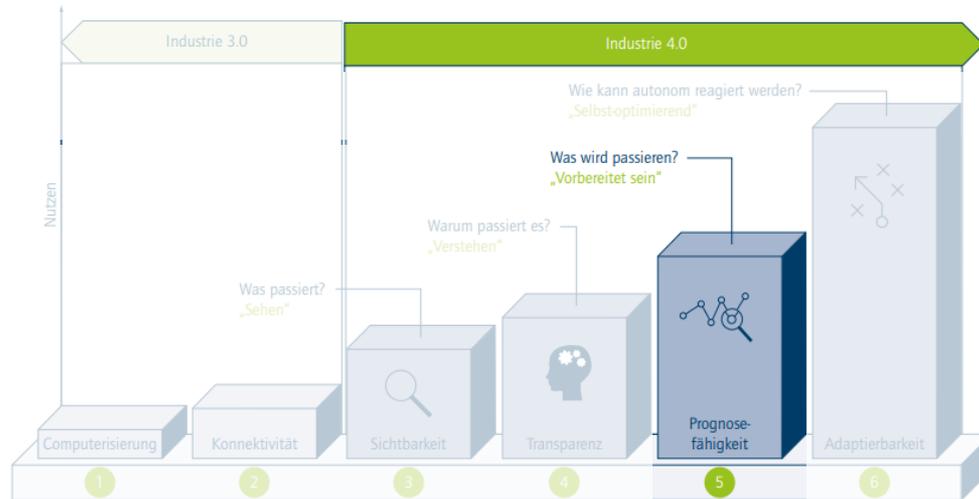
Gemeinsam Step by Step auf's Podium

Mit uns nimmt Ihre OT noch mehr Fahrt auf und gelangt auch sicher auf die Überholspur



Industrie 4.0 – IT Sicht

Stufe 5 - Prognosefähigkeit



Aufgabenstellung OT: Fehlerursache finden

Machine Learning

Auswahl der Merkmale

Einflussfaktoren?

Zielzustand?

Training des Modells

- ausgewählte Merkmale
- unterschiedliche Modellierungstechniken
- Identifikation von Hebeln

Merkmale
Temperatur, Laufzeit,
Vorschub, Legierung

Zielvariable

Modelltraining

Neue Daten (z.B. aus Produktion)

ML-Modell
(„KI-Software“)

Prognose

Produkt wird i.O. sein,
Liefertermin wird
wahrscheinlich eingehalten,
etc...

Was kann man damit anstellen?

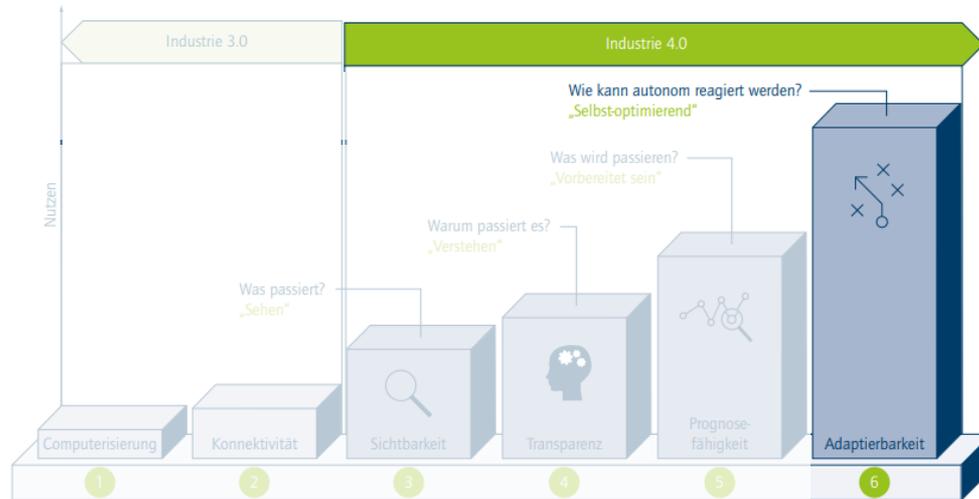
- Identifikation des **Problemursprungs** anhand der Daten aus Stufe 1-4
- Ursache wurde **nicht** erkannt

Lösungsansatz

- Relevante Daten auf unsichtbare Zusammenhänge prüfen
- Modell trainieren
- Ergebnis verifizieren

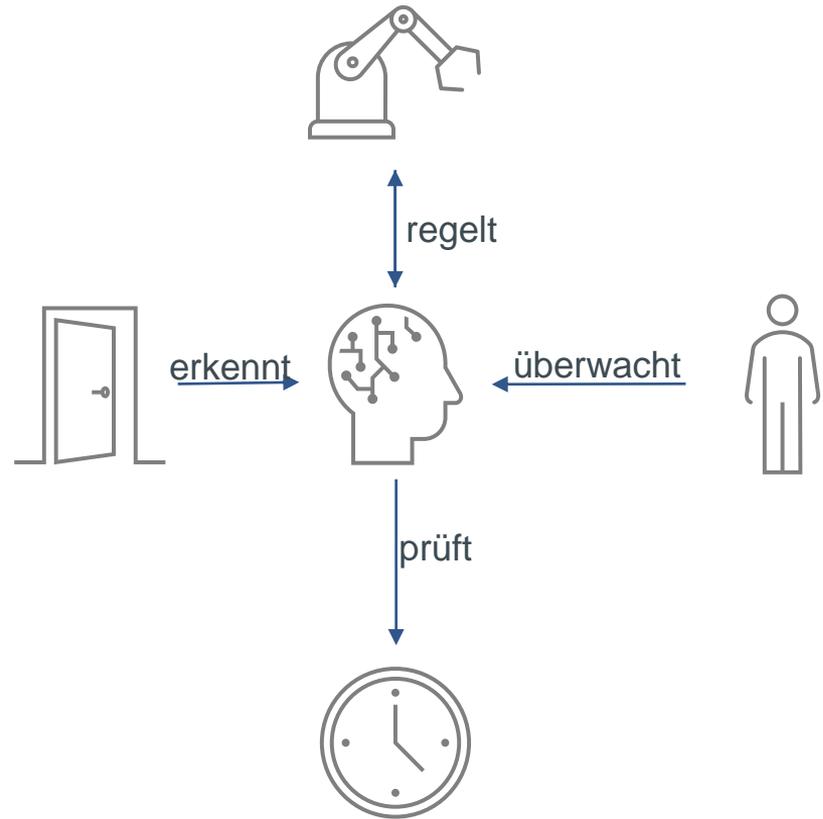
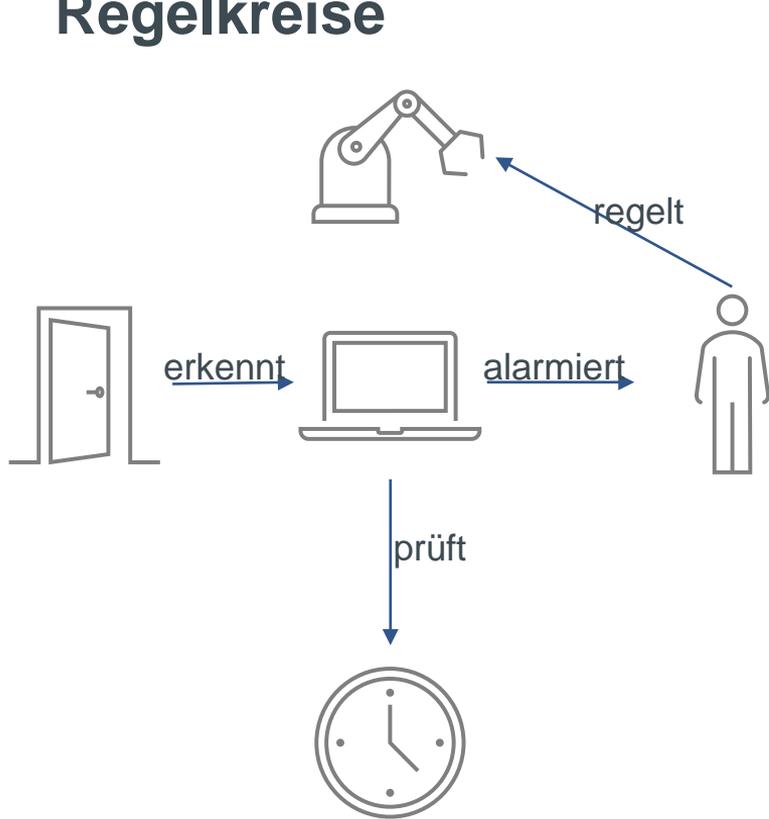
Industrie 4.0 – IT Sicht

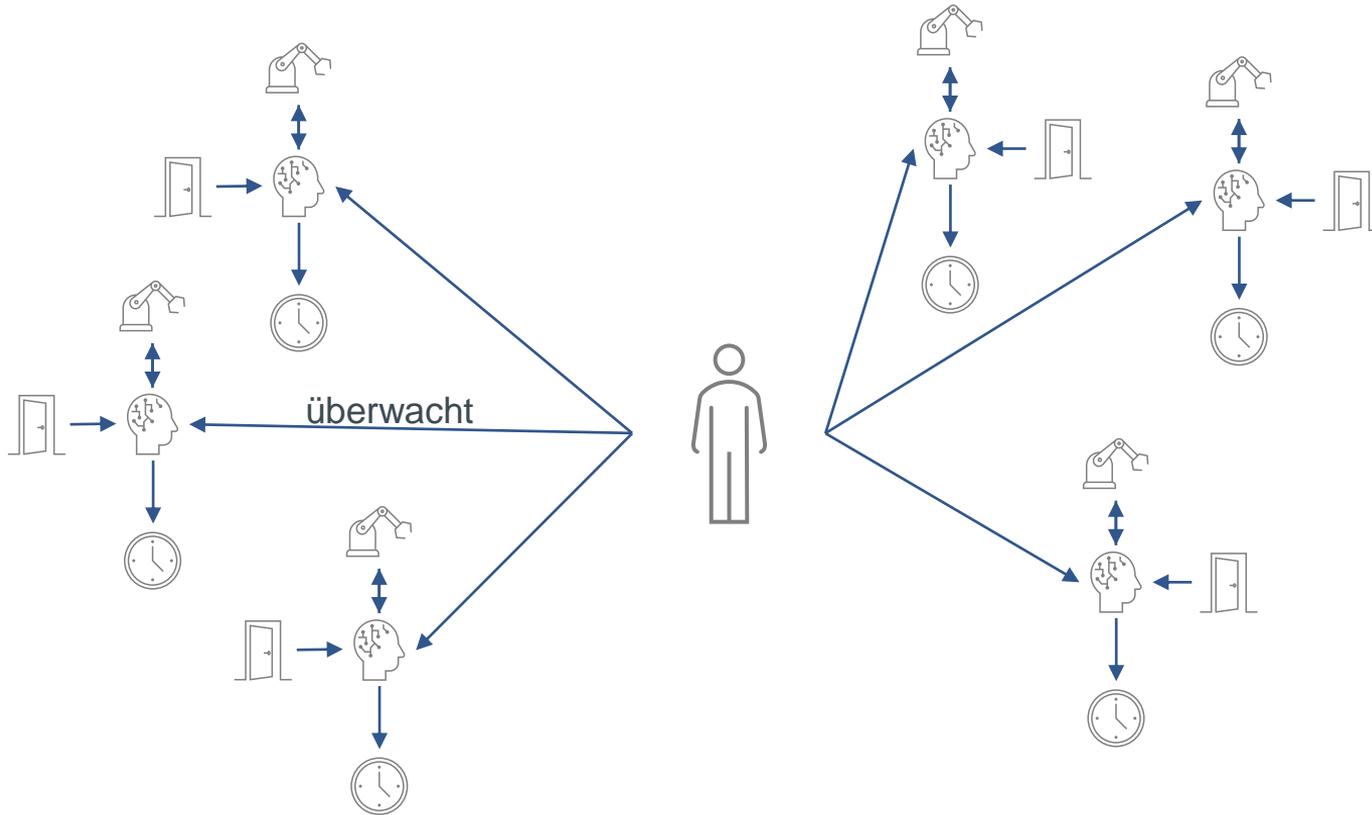
Stufe 6 - Adaptierbarkeit



Aufgabenstellung OT: Prozess automatisch auf Störeinflüsse reagieren lassen

Regelkreise





SWS Digital Solutions

Johannes Fuchs, MSc.

Business Development and Consultant Industry



Industrial Solutions
for innovators.

